

**COLD**

**TOP**

## چسب سرد APL100



چسب APL100 بر پایه کائوچوی کلروپرن (نئوپرن) توسط تیم مهندسی شرکت آتیه پلیمر نقش جهان طراحی و تولید شده و به منظور اتصال لاستیک-فلز در فرآیند لاینینگ سرد انواع مخازن استفاده می‌گردد. این چسب از لحاظ کیفی با نمونه‌های خارجی از قبیل SC2000 و SC4000 و... قابل رقابت است.

با استفاده از چسب APL100 به همراه هاردنر دزمودر می‌توان لاستیک با جنس‌های مختلف از قبیل NR, SBR, CR و... را بدون نیاز به حرارت و فشار به فلز چسباند. از جمله ویژگی‌های این چسب مقاومت شیمیایی فوق العاده آن در مقابل انواع مواد اسیدی، بازی و... بوده که این خاصیت به خصوص در مخازن حاوی مواد شیمیایی حائز اهمیت است.

### توضیحات

APL100 یک چسب دو جزئی قابل پخت در دمای محیط بر پایه کلروپرن است. زمانی که به چسب APL100 مقدار مشخصی هاردنر دزمودر به عنوان کاتالیزور افزوده شود، چسبندگی با استحکام بالا ایجاد می‌کند. چسب APL100 یک چسب ایده‌آل به منظور چسباندن لاستیک به فلز است.

### دستورالعمل اختلاط



چسب APL100 شامل دو جز چسب و هاردنر است که ۳۰ گرم از هاردنر دزمودر باید به ۱ لیتر چسب اضافه شود. چسب و هاردنر باید به مدت حداقل ۲ دقیقه به صورت کامل با یکدیگر مخلوط شوند. مخلوط چسب و هاردنر بسته به شرایط محیطی حداکثر ظرف مدت ۲ ساعت پس از مخلوط شدن قابل مصرف است.

### شرایط محیطی اجرای چسب APL100

در هنگام استفاده از چسب، دمای محیط و زیر لایه (محل اعمال چسب) باید بین ۱۰ °C تا ۴۰ °C باشد. همچنین حداکثر میزان مجاز رطوبت هنگام استفاده از چسب ۸۰٪ است. دمای زیر لایه باید حداقل ۵ °C بالاتر از نقطه شبنم باشد.



## آماده سازی سطح و روش کاربرد

### ➤ آماده سازی سطح فلز

به منظور آماده سازی سطح فلز در صورتی که قبلاً فلز پوشش لاستیک داشته است، بایستی ابتدا لاستیک قبلی به طور کامل از روی سطح فلز برداشته شود. به منظور به حداکثر رساندن چسبندگی، کلیه سطوح باید تمیز، خشک و عاری از هر گونه چربی، رنگ و آلودگی باشد و سطح فلز باید طبق استاندارد عمومی SA2 1/2 سند بلاست شود. به منظور جلوگیری از زنگ زدگی سطح فلز توصیه می شود در حد امکان بلافاصله پس از فرآیند سندبلاست سطح فلز با پرایمر پوشش داده شود.

### ➤ فرآیند اعمال پرایمر

پس از فرآیند سندبلاست، با استفاده از قلم مو یک لایه پرایمر APP100 و یا موارد مشابه آن، بر روی سطح مورد نظر اعمال گردد. فرآیند اعمال پرایمر بایستی به گونه ای باشد که کلیه خلل و فرج موجود بر روی سطح مورد نظر به صورت کامل پر شود. پیش از اعمال چسب بایستی اطمینان حاصل نمود که لایه پرایمر موجود بر روی سطح به طور کامل خشک شده است. در صورت عدم وجود محدودیت زمانی، توصیه می شود حداقل یک شب تا صبح جهت خشک شدن کامل پرایمر در نظر گرفته شود.



### ➤ فرآیند اعمال چسب

پیش از هر بار استفاده از چسب، به وسیله یک میله بلند چسب به طور کامل هم زده شود. مقدار چسب مورد نظر با نسبت تعیین شده با هاردنر به طور کامل مخلوط شده و با استفاده از قلم مو، چسب بر روی سطوح مورد نظر اعمال گردد. دقت شود که پس از اختلاط چسب با هاردنر در شرایط محیطی در حدود ۲ ساعت فرصت جهت اعمال چسب وجود دارد. اعمال چسب APL100 باید به صورتی باشد که کلیه خلل و فرج موجود بر روی سطوح مورد نظر به صورت کامل پر شود. پس از گذشت ۵ تا ۱۰ دقیقه و در حالی که هنوز سطح کمی چسبناک است (ولی خیس نیست)، سطوح آماده چسباندن به یکدیگرند (در صورتی که پیش از چسباندن، سطوح بیش از حد خشک شده بود مجدداً یک لایه اعمال شود).

پس از چسباندن لاستیک به فلز، با استفاده از یک استیچر با اعمال فشار کافی کلیه هوای محبوس بین لاستیک و فلز تخلیه گردد.

## بررسی میزان چسبندگی به فلز

مقاومت چسبندگی چسب در شرایط مختلف بر اساس آزمون Peel Strength اندازه گیری شده که نتایج آن در جدول زیر آورده شده است.

مقاومت چسبندگی بر حسب N/mm

Time	2hrs	5hrs	12hrs	24hrs	7days
Rubber to Steel Strength	9.2	10.1	10.8	11.3	11.9

## طول عمر

مدت زمان ژل شدن چسب پس از افزودن هاردنر دزمودر به آن در حدود ۲ ساعت در دمای  $20^{\circ}\text{C}$  است.

## میزان پوشش دهی

در صورت اعمال چسب با قلم مو هر کیلوگرم چسب در حدود ۲ تا  $2/4$  متر مربع را پوشش خواهد داد.

## خواص فیزیکی

رنگ:	آبی روشن
شکل ظاهری:	مایع قلم خور چسبناک
مقاومت شیمیایی:	عالی
دمای اجرا:	$10-40^{\circ}\text{C}$
حداکثر دمای کارکرد مستمر:	$80^{\circ}\text{C}$
حلال:	حلال های تری کلرو اتیلن، تولوئن، MEK و...

## انبارداری

عمر انبارداری چسب درون ظرف باز نشده ۲ سال است. چسب APL100 باید در یک محل خنک و تاریک به دور از حرارت، جرقه و آتش در دمای زیر  $20^{\circ}\text{C}$  نگهداری شود.

**COLD**

**TOP**

## ایمنی

چسب **APL100** حاوی حلال است و استنشاق بیش از حد بخارات آن می تواند موجب حساسیت های تنفسی گردد لذا استفاده از ماسک مناسب الزامی است. از هر گونه تماس این چسب با پوست جلوگیری شود. در هنگام استفاده از چسب حتما از دستکش و عینک محافظتی استفاده شود. در صورت تماس چسب با پوست، محل تماس به خوبی با آب و صابون شست و شو داده شود. در صورت استفاده از چسب **APL100** در محیط های بسته، محل مورد نظر باید مجهز به دستگاه تهویه هوای باشد. چسب **APL100** اشتعال پذیر است لذا به دور از حرارت، جرقه و شعله نگه داری شود.

دفتر مرکزی: اصفهان خیابان جی خیابان پروین  
نرسیده به چهار راه صباحی مجتمع تخت جمشید  
طبقه اول واحد E

تلفکس: ۰۳۱-۳۲۳۰۳۶۴۵

[Atiyeh\\_polymer@hotmail.com](mailto:Atiyeh_polymer@hotmail.com)

